



(Tecnologie Alimentari) Srl



Raviolatrice Doppia Sfoglia RC 300 B

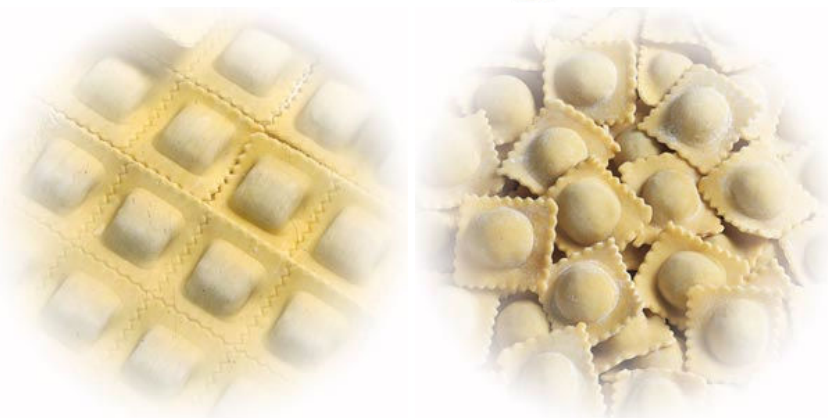
Macchina per la produzione di ravioli a doppia sfoglia, con ripieni morbidi di carne o di magro. Il doppio gruppo di laminazione sovrapposto è posizionato posteriormente per rendere possibile l'alimentazione in continuo delle sfoglie e consentire inoltre il libero accesso allo stampo. Appositi nastri trasportano automaticamente la sfoglia di pasta dai rulli allo stampo.

Caratteristiche tecniche di serie:

- ✓ Basamento, spalle e rulli in acciaio inossidabile.
- ✓ Doppio gruppo di laminazione con regolazione indipendente dello spessore sfoglia.
- ✓ Velocità rulli calibratori regolabile separatamente per mezzo di variatore meccanico.
- ✓ Velocità dello stampo fissa.
- ✓ Coppia di nastri trasportatori in Acetal per l'alimentazione dello stampo.
- ✓ Nastro trasportatore prodotto finito in Poliuretano.
- ✓ Motoriduttori e cuscinetti lubrificati a vita.
- ✓ Parti in contatto con l'alimento in acciaio inox e materiali atossici.
- ✓ Armadio elettrico in acciaio inox con tutti i dispositivi di comando, controllo e sicurezza.
- ✓ Pulsantiera di comando a bordo macchina a norma CE.

Dotazioni a richiesta:

- ✓ Stampi intercambiabili a quattro rulli con le spalle apribili per agevolare le operazioni di pulizia.
- ✓ Possibilità di ottenere ravioli staccati o a placca, nei formati quadri, tondi, mezzaluna, ecc.
- ✓ Sistema meccanico per l'estrazione del raviolo dal rullo di taglio nei formati tondi, mezzaluna, ecc.
- ✓ Stampi speciali a tre o a sei rulli e in acciaio inox.
- ✓ Alimentatore continuo del ripieno separato, montato su ruote e facilmente smontabile per la pulizia, con variatore elettronico della velocità.
- ✓ Dispositivo per il taglio degli sfridi (per i formati che producono uno scarto a 'ragnatela') a velocità regolabile per mezzo di variatore elettronico.
- ✓ Sistema di recupero degli sfridi tramite nastri trasportatori.
- ✓ Regolazione elettronica della velocità dei rulli laminatori e dello stampo (n. 3 inverter).
- ✓ Scheda di comando collettivo dei potenziometri.
- ✓ Possibilità di gestione della macchina tramite pannello operatore grafico Touch Screen; logica di funzionamento gestita tramite PLC.



Macchina	Unità	RC 300 B
Produzione oraria	Kg	250 – 350
Larghezza sfoglia	mm.	300
Dimensioni	mm.	1100 x 1100 x 1600

TECNA (Tecnologie Alimentari) SRL

Via Milano 52 – 22070 BREGNANO (CO) - ITALY

Tel. +39 (0)31 774293 Fax +39 (0)31 774308

www.tecnasaima.it E-mail: tecna@tecnasaima.it